



Medição precisa de desbalanceamento para rotores em forma de disco

Possibilidade de balanceamento em um ou dois planos

Com calibração permanente, sem perda de tempo com corridas de calibração

Projeto de máquina compacto, de fácil montagem e não necessitando de muito espaço

Unidade de medição microprocessada com interface guiada para o usuário e indicação direta do desbalanceamento

Unidade de correção por furação, incluindo sistema de aspiração de cavacos (opcional)

Máquinas de Balancear Verticais

Série HV

Aplicação

Para a medição e correção do desbalanceamento em rotores em forma de disco sem eixo próprio, em um ou dois planos.

Rotores típicos deste equipamento são polias, ventiladores, discos de freio, embreagens e demais rotores em formas de disco.

Uma menor distância do fuso e uma cobertura de proteção permitem um balanceamento rápido, seguro e preciso em ambientes de produção, pesquisa e desenvolvimento e controle de qualidade.

Projeto

- Medição de força, máquina de balancear vertical com calibração permanente e operação manual.
- Projetada para operação em bancada, permite a operação sentada. A unidade de balanceamento, unidade de medição e armário elétrico são montados em uma unidade única.
- O fuso de precisão de balanceamento permite a montagem de dispositivos para centragem dos rotores e é acionado através de um motor elétrico. Os dispositivos existentes das antigas máquinas podem ser utilizados.
- Cobertura de proteção padrão, projetada conforme normas ISO 21940-23

Método operacional

- Alimentação manual da unidade de balanceamento, centragem da peça através de um dispositivo e fechamento da cobertura de proteção.
- Início da medição automática de desbalanceamento. Aceleração, medição, indicação do desbalanceamento na unidade de medição e frenagem. O valor medido é mantido após cada corrida de medição.
- Abertura da cobertura de proteção, descarga da peça e, se necessário, correção do desbalanceamento.
- Verificação do resultado da correção (o atendimento da tolerância é indicado na unidade de medição) e descarga da peça da unidade de balanceamento

Unidade de medição

CAB 706 é um instrumento compacto para todas as tarefas normais de balanceamento. De operação simples e fácil, exibição clara e alta precisão permite um balanceamento perfeito dos rotores, até mesmo para os operadores menos experientes.

CAB 920: nossa unidade de medição profissional trabalha com sistema operacional Windows.

É equipada com um monitor touch-screen de alta definição e permite a indicação vektométrica do desbalanceamento.



Dados técnicos

| Tipo de máquina | | HV-10 | HV-30 | HV-100 |
|---|--|---------|--------------|-----------|
| Diâmetro máx do rotor [mm] | | 850 | 850 | 850 |
| incluindo cobertura de proteção [mm] | | 600 | 600 | 600 |
| incluindo unidade de correção [mm] | | 400 | 600 | 600 |
| Distância mínima entre planos ⁽¹⁾ [mm] | | 30 | 30 | 40 |
| Rotação [rpm] | | 1200 | 800 | 530 |
| Incerteza de medição [gmm] | | 2 ... 6 | 5 ... 10 | 14 ... 30 |
| Peso do rotor (incluindo dispositivo) [kg] | | 10 | 30 | 100 |
| Potência [kW] | | 0,55 | 2,2 | 2,2 |
| Tensão de alimentação | | | 380 V, 60 Hz | |

(1) Válido para máquinas fornecidas com dois planos



Balancing and Diagnostic Systems

SCHENCK RoTec GmbH
Landwehrstraße 55
D-64293 Darmstadt

Tel.: +49 (0) 61 51 - 32 23 11
Fax: +49 (0) 61 51 - 32 23 15
eMail: rotec@schenck.net

Dürr Brasil Ltda. - Divisão Schenck RoTec
Rua Arnaldo Magniccaro, 500
04691-903 São Paulo SP Brasil

Tel.: +55 11 / 5633-3500
Fax: +55 11 / 5631-3523
eMail: vendas@schenck-rotec.com.br
www.schenck-rotec.com.br



Máquina de balancear série HV com unidade de correção por furação vertical integrada